19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

[®] 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-123605

Solnt. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成 4年(1992) 4月23日

H 03 H 9/19

8731-5 J

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全5頁)

②発明の名称 水晶振動子

②特 頭 平2-245765

②出 願 平2(1990)9月14日

@発明者 岡崎 正

7C #

埼玉県狭山市大字上広瀬1275番地の2 日本電波工業株式

会社狭山事業所内

勿出 頤 人 日本電波工業株式会社

東京都渋谷区西原1丁目21番2号

明細書

1. 発明の名称

水品摄動子

2. 特許商求の範囲

(1) 結晶体 (XY2) のY 物に X-2 面が直交 した Y カット板を 2 軸 を中心として X 軸から Y 軸 方向に 2 2 3 0 7 回転し、 さらに、 新たに数 された (X'Y') 軸の X 7 軸を中心として Y 7 軸から 2 軸方向に 3 4 1 1 8 回転させ、 新たに 数定された軸を (Y'' Z'') として、 Y''' 軸 に直交する X''-Z'' 面を主面とした 2 回回転 Y カット板からなる水晶 撮動子に 粒長く形成して構 成したことを特徴とする水晶 擬動子。

(2) 的記2回回転 Y カット板の両主面に形成する助扱電係を、 X 、 軸方向の互いに反対方向にずらして、 該助扱電極の対向方向を主面に直交するところの Y 、 軸から 2 2 。 3 0 、倒針させたことを特徴とする水品援助子。

(3) 前記2回回転 Y カット板を X * 軸方向に額

及く形成するとともに、 阿主面に形成する励緩地 便の対向方向を Y・ 軸 から 2 2 * 3 0 * 倒斜さ せたことを特徴とする水品級助子。

3. 発明の辞編な説明

(選業上の利用分野)

本発明は水晶片を2回回転 Y カット板として構成した水晶復動子 (S C カット摄動子) を利用分野とし、特にS C カット摄動子の副摄動を抑圧する水晶片の形状及び気軽構造に関する。

(発明の背景)

S C カット摂動子はATカットのものに比べ、 応力感度特性や熱質學特性に優れることから、 高 安定用の水量振動子として注目を併びている。 (従来技術)

策8回はこの確のSCカット提動子を説明する 切断方位図である。

S C カット担助子は、 結品軸 (X Y Z) の Y 軸に X - Z 面が直交した Y カット板 (未図示) を、 先ず、 Z 軸を中心として X 軸 から Y 軸方向に 2 2 * 3 0 , 回転する。 このときの回転により新たに

(従来技術の問題点)

しかしながら、このようなものでは、 切断角度を2回回転としたことに起因し、 節9回 (共保特性国)に示したように特に3種類の摂動モードの発生する。 すなわち、主振動としてのX 他方向の変位する厚みすべり提動(Cモード)と、 副助 となる Z 軸方向へ変位する厚みすべり提動(B モード)、 及び厚み提提動(A モード)である。 なお、 各モードにはこれに付随して高次非面和

たことを第2の解決手段とし、第1手段と第2手段とを組み合わせたことを第3解決手段とする。 以下、本発明を各実施例により詳細する。

(実施例)

第1回は本発明の一実施例を説明するSCカット振動子の図である。 なお、前従来例図と向一部分の説明は衝略する。

(発明の目的)

本発明は副振動を抑圧して主観動の共観効率を 高めたSCカット振動子を提供することを目的と する。

(解决手段)

続した構成とする。

このようなものでは、 前述同様に主抵動 (Cモ ード)とともに、 これに近接したBモードが励起 される。 そして、 第2函(共盛特性国)に示した ようにその共扱レベルを相対的に小さくする。 す なわち、 X輪方向に変位する主撮動(Cモード) (イ) は、 X, 輪方向に頼長くしても、 その方向 の長さは損なわれないので、 影響は小さい。 しか し、2触方向に変位するBモードは、その変位方 向の長さが縮小するので、 影響は大きい「第3頭 (a) (b)」。したがって、主提動は相対的に Bモードより共振レベルを高くしてBモードを抑 圧する。 ちなみに、 寸法比 Z' / X' を略 1 / 4 以下にすると、そのレベル比を略1/2以下にで きる。また、寸法比乙'/Y''は略1/16以 下であれば、 クリスタルインピーダンス値も良好 として実用上の節度がないと推測される。そして、 この実施例の場合には Z、 軸方向を縮小するので 小型化を速成できる。 なお、 A モード (未倒示) は従来同様にその共振レベルを小さくするので、

主提動に与える影響は無視できる。 このようなことから、 本実施例のものは、 特にBモードを抑圧して主協動の共振効率を高められる。 また、 発思器として関成する場合、 その共振レベル差から主 振動が選択されるので、 選択回路等を不要として 簡単な回路構成して安価にできる。

(他の実施例)

第4回は本是明の他の実施例を説明する図である。 前実施例と同一部分の説明は省略する。

この実施例では、前述同様のSCカットとした水品片2を例えば円板状とし、 阿主面に対向して形成される励塩低軽4(ab)を次のようにする。すなわち、 励級電揺4(ab)を X ・ 競の互いに 反対方向にずらして、 対向方向を水晶片2に 直交する Y ・ 競から22°30′ 傾斜させて形成する。 すなわち、 励扱電福4(ab) の対向面方向を Y 競方向とする。

このようなものでは、 動揺電揺(a b)を X ′ 戦の互いに反対方向にずらしたことにより、 次の 作用を生ずる。 すなわち、 主組動 (C モード) 及

る。前実施例と同一部分の説明は省略する。

この実施例では、前述同様のSCカットとした水晶片2を第1実施例と同様にX、輸方内に細投くする。そして、励磁電延4(ab)の対向方向を第2実施例と同様にY、輸か522、30、 傾斜させて形成する「節7図(a)」。

このようなものでは、水晶片をX が 熱方向に 組 長くしたので、 主援助 (Cモード) より Bモード への影響を大として Bモードを抑圧できる。 また、 主級助に 直交する電界成分が作用するので、 Bモードより主援動を効率的に 励起する「第7回(b) 」。 したがって、 主援助の共援効率をさらに 斉め で、 斉次非調和援動を含む削援助を抑圧できて 小型化を可能に し、 発展者の構成を簡単にする。 (他の本項)

the day is after that the

なお、上記実施例(特に図中)では、水品片は 平坦面として説明してあるが、 論部にベベルある いはコンペックス等の論面加工をして、 扱助エネ ルギーを関じ込め、 例えば世界形の摂動等を抑圧 してもよい。 そして、 例えばヘベル加工の場合 びBモード等の以みすべり提動は、 世界方向に対して武交方向に励起される。 したがって、 この実 筋側の場合、 励福電極による電界は、 特にその 質 輪倒において、 主設動 (Cモード)の変位方向に 対して直交方向に作用する。 したがって、 主 設動 (Cモード) は直交方向の電界成分を受けて効率 めに励起される「節 5 図 (a)」。 一方、 Bモードの変位方向に対する電界は斜交方向のみとなる「節 5 図 (b)」。

このようなことから、主張動に対するBモードは相対的に抑圧され、主揺動の共振効率を高めることができる。そして、発展圏を容易に構成できる。また、この実施例の場合には、主規動に対する電界非対称性が少なくなるので、第6例に示したように付随的に高次非異和疑動をも抑圧できる。また、水晶片2の板面面積は円板状として充分なので、クリスタルインピーダンスを小さく維持する。

(他の実施例)

第7回は本発明の他の実施例を説明する図であ

回根電極の形成される平坦面を、その対向方向が Y・・軸から22。30・何針させて形成するようにして主機動の間に込め効率を高めてもよく、 その種目を造成しない範囲内で自在に変更できる ものである。そして、特許請求の範囲で示した各 角度は数差等を考慮して±30・を含み、これら のものは本発明の技術的範囲に包含されるもので

(発明の効果)

4. 図面の簡単な説明

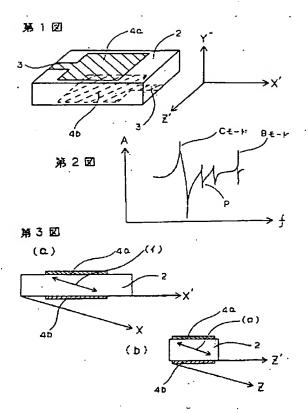
第1回は本発明の一実施例を説明するSCカット提動子の図、 第2回は同実施例の効果を示す共

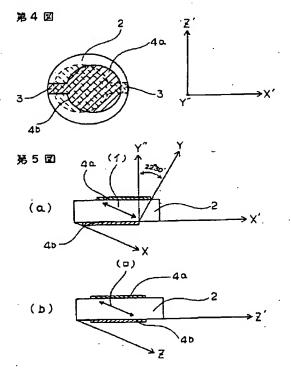
摄特性国、 第3図 (a) (b) は同作用を説明する断面図である。

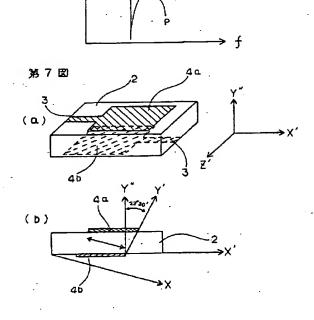
第4回は本発明の他の実施例を説明するSCカット援動子の図、第5回(a)(b)は同作用を説明する断面図、第6回は同実施例の効果を示す 共振特性図である。

第7回は本発明の更に他の実施例を放明する図で、 同国 (a) はSCカット扱動子の図、 同図 (b) は同作用のための断面図である。

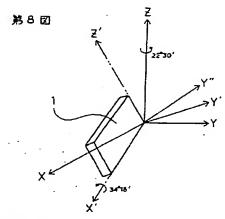
第8図は従来例を説明するSCカット提動子の 切断方位図、第9図は阿共銀特性図である。



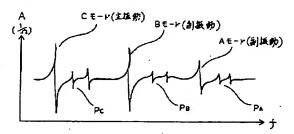




第6図



第9四.



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-123605

(43) Date of publication of application: 23.04.1992

(51)Int.CI. -

HO3H 9/19

(21)Application number: 02-245765

(71)Applicant: NIPPON DEMPA KOGYO CO LTD.

(22)Date of filing:

14.09.1990

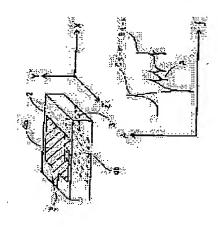
(72)Inventor: OKAZAKI MASAKI

(54) CRYSTAL RESONATOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To enhance the resonance efficiency of main vibration by constituting an SC cut crystal piece by forming it slenderly.

CONSTITUTION: A twice rotation Y cut plate is formed slenderly in the X' axis (lengthwise) direction by setting thickness and width as the Y" axis and the Z' axis. respectively. On both principal faces of this crystal piece 2, excitation electrodes 4a, 4b in which a leading-out electrode 3 is extended out in both end parts are formed, and both end parts in which a leading-out electrode 4 is extended out are connected electrically and mechanically by a holder (not shown in the figure). In such a way, as for main vibration displaced in the X axis direction, even if the crystal piece is formed slenderly in the X' axis direction, since length in its direction is not spoiled, the influence is small. However, as for the B mode displaced in the Z axis direction, since length in its displacement direction is reduced, the influence is large. Accordingly, the main vibration suppresses the B mode by making the resonance level relatively higher than the B mode.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.